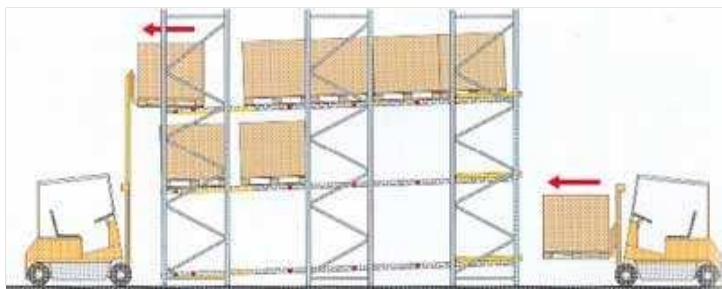


## Durchlaufregal

Paletten-Durchlaufregale eignen sich zur Lagerung gleichartiger Güter je Rollenbahn nach dem Prinzip FIFO „First-In, First-Out“.  
Die Rollenbahnen werden auf den Traversen eines üblichen Palettenregals aufgelegt und mit speziellen Klammern befestigt. Die Traversen werden im Regal so eingehängt, dass die Rollenbahn eine Neigung von ca. 4 % erhält, und die Paletten durch Schwerkraft ans Ende der Rollenbahn zur Entnahme laufen.

Vorteile eines Paletten-Durchlaufregals:

- Erhöhung der Lagerkapazität
- kürzere Fahrwege.
- Pufferfunktion zwischen Produktion und Warenausgang
- In den Kanälen können große Mengen einheitlicher Artikel lagern.



## Einschubregal

Mit dem Push-Back-System unter Einsatz von Rollenbahnen wird eine Lagerung nach dem Prinzip LIFO „Last In, First Out“ möglich. In diesem Fall werden die Paletten von derselben Seite eingelagert und wieder entnommen.

Bei der Einlagerung schiebt der Stapler die Paletten in die Tiefe des Regals an ihren Lagerplatz. Bei der Entnahme laufen die hinteren Paletten durch die Schwerkraft von selbst wieder nach vorne.

